

深圳市标准化协会

深标协（2024）40号

关于召开《深孔加工用动力减振镗刀》等 2份团体标准专家评审会议的通知

各有关单位及专家

为保证团体标准《深孔加工用动力减振镗刀》《钛合金加工用圆鼻铣刀》的科学性、实用性及可操作性，根据《团体标准管理规定》，我协会决定召开《深孔加工用动力减振镗刀》《钛合金加工用圆鼻铣刀》2项团体标准专家评审会议。现将有关事项通知如下：

一、会议时间

会议时间：2024年10月30日9:30—11:30

二、会议地点

会议地点：腾讯会议（会议号：357-401-948）

三、会议议程

（一）主持人介绍与会专家

（二）推选专家组组长

（以下由专家组组长主持）

- (三) 标准起草组汇报标准编制情况
- (四) 专家组逐条对标准条文进行审议和质询
- (五) 专家组表决，讨论形成评审意见
- (六) 主持人总结

四、联系方式

协会联系人及电话：马永超 0755-83260398

邮箱：SZAS 1983@163.com

会务联系人及电话：薛方惠 15814037758

唐 冬 13249880550

深圳市标准化协会

2024年10月27日