

# 深圳市标准化协会

深标协〔2024〕35号

## 关于团体标准《深孔加工用动力减振镗刀》 征求意见的函

各有关单位及专家：

为加强对深孔加工工具行业的发展引领和技术支持，促进行业健康有序发展，深圳市海洲数控机械刀具有限公司向深圳市标准化协会秘书处提出申请立项并联合多家单位共同起草了《深孔加工用动力减振镗刀》团体标准。

目前，《深孔加工用动力减振镗刀》已形成征求意见稿，现进入社会公开征求意见阶段。请各有关单位认真审阅，提出修改意见，并于2024年10月7日前将《深孔加工用动力减振镗刀》以E-mail形式反馈给深圳市标准化协会秘书处，感谢您的支持！

特此通知。

联系人：唐冬，电话：13249880550

邮箱：2193307559@qq.com

附件 1:《深孔加工用动力减振镗刀》标准文本（征求意见稿）

附件 2:《深孔加工用动力减振镗刀》编制说明（征求意见稿）

附件 3:《深孔加工用动力减振镗刀》征求意见反馈表

深圳市标准化协会

2024 年 9 月 6 日