

深圳市标准化协会

深标协〔2024〕29号

关于批准团体标准《深孔加工用动力减振镗刀》立项的通知

各有关单位：

随着制造业的发展，对高品质深孔加工的需求日益增加。深孔加工用动力减振镗刀能够有效减少加工过程中的振动，提高加工速度和效率，高质量的动力减振镗刀可以减少材料浪费，降低能耗，符合绿色制造的理念，并且可以减少事故的发生，保障操作人员的安全。

为加强对深孔加工工具行业的发展引领和技术支持，促进行业健康有序发展，深圳市海洲数控机械刀具有限公司向深圳市标准化协会秘书处提出立项申请。根据《深圳市标准化协会团体标准管理办法》规定，经专家评估审核，同意《深孔加工用动力减振镗刀》审核通过，现予以批准立项。请有关单位尽快开展工作，征集参编单位，广泛征求意见，确保标准质量，按时完成团体标准制修订任务。

深圳市标准化协会

2024年8月8日