

深圳标准先进性评价细则

电动牙刷

为对电动牙刷产品标准进行深圳标准先进性评价，特制定本细则。本细则主要内容包括但不限于：主要技术指标、先进性判定标准等。

一、主要技术指标

梳理电动牙刷产品指标项，在满足 **GB 4706.1—2005** 《家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求》、**GB 4706.59—2008**《家用和类似用途电器的安全 口腔卫生器具的特殊要求》、**GB 4343.1—2018** 《家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第1部分：发射》、**GB/T 40362—2021** 《电动牙刷 一般要求和检测方法》、**GB/T 36391—2018** 《抗菌牙刷》、**GB 39669—2020**《牙刷及口腔器具安全通用技术要求》等相关要求的基础上，对指标的国内外现状进行分析研究，以国内领先、国际先进水平或者填补国内、国际空白为原则，从以下八类指标性质提出影响产品质量的主要技术指标：

1. 产品创新，能够进一步满足顾客需求，开辟新的市场；
2. 符合产业政策引导方向；
3. 填补国内（国际）空白，能够提升产品质量；
4. 严于国家行业标准，质量提升明显；
5. 清洁生产，材料选择、生产过程生态环保；
6. 产品安全健康环保，维护人体安全，有利身体健康，加

强环境保护；

- 7. 消费体验，满足消费者实际需求，提升用户体验；
- 8. 行业特殊要求，符合并高于产品所在行业的特殊要求，带动质量明显提升。

二、先进性判定标准

先进性判定标准见表 1。

表 1 电动牙刷产品先进性判定标准

序号	指标性质	关键指标项	指标先进值	检测方法	备注
1	✓ 消费体验	工作噪音	≤55 dB(A)	GB/T 40362—2021 电动牙刷 一般要求和检测方法	/
2		刷毛质量	刷毛应整齐，顺直，毛束填充均匀；刷毛不应脱色	GB/T 40362—2021 电动牙刷 一般要求和检测方法	/
3	✓ 产品安全健康环保	抗菌率	≥90 %	GB 21551.2—2010 家用和类似用途的抗菌、除菌、净化功能 抗菌材料的特殊要求	检测刷头、刷毛
4		防霉菌等级	防霉等级：1 级或 0 级	GB 21551.2—2010 家用和类似用途的抗菌、除菌、净化功能 抗菌材料的特殊要求	检测易触及材料
5	✓ 填补国内空白	清洁效果	至少达到等级 2 轻微残留	将 1±0.5 克巧克力酱（巧克力和水比例 2:1）均匀地涂抹在成人牙齿模型上，再将涂抹巧克力酱之后的牙齿模型放入 40 摄氏度烤箱一个小时，之后冷却到室温（23±5 摄氏度）。用巴氏刷牙法刷牙齿模型 2 分钟，再用清水清洗牙齿模型表面。 主观观测评估结果： 等级 1：无残留； 等级 2：轻微点状残留； 等级 3：每颗牙齿残留小于 1/3； 等级 4：每颗牙齿残留大于 1/3，且小于 2/3； 等级 5：无明显清洁能力。	/

序号	指标性质	关键指标项	指标先进值	检测方法	备注
6	✓ 严于 国家 行业 标准	电池保护电 路单一故障	不允许出现起火、 冒烟等恶性异常， 且电芯电压不可超 过最大值的 150 mV， 电芯温度不可以超 过规格书规定的最 高温度	在环境温度为 23 ℃±2 ℃的条件 下，将主机放电至自动关机，静置 30 分钟，根据说明书或者规格书要 求提供符合要求的充电设备，同时 将电池充电保护电路进行单一故障	适用于内置可 充电电池牙刷

三、实施日期

自发布之日起实施。